

技术数据表

 Alcolor<sup>®</sup>



**ALCOLOR PA A OR3155-11**

基础聚合物	聚酰胺6
颜色	橙色, 荧光的, 近似于RAL2005
热稳定性着色剂	240 °C 最大的
耐光性着色剂	蓝羊毛度2
用于	聚酰胺
特殊功能	不含镉, 铅和二芳基化物颜料, 不易起尘, 高分散性, 高添加剂含量
市场细份	电子电器, 家具, 建筑, 运动和休闲
应用领域	注塑部件, 吹塑部件, 挤出部件

---

用量	3,0 % 挤出 3,0 % 注塑 取决于壁厚和要求的 <strong>光强</strong> 取决于应用和操作区域
预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 不必要的 <0,12 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 250-290 °C 注塑模具温度 40-100 °C
存储	干燥, 避免光照 fest verschlossen